

งานปั๊มความแม่นยำสูง เริ่มคิดจากแม่พิมพ์

ผลิตจำนวนมากได้ตั้งแต่ความหนา 0.03 มม.

งานปั๊มเหล็กรีบบอนชุบแข็งตั้งแต่ t0.04 มม. และงานปั๊มโปรเกรสซีฟสปริงสแตนเลสตั้งแต่ t0.03 มม.

ตั้งแต่การออกแบบและผลิตแม่พิมพ์จนถึงการผลิตจำนวนมาก ดำเนินการครบวงจรในโรงงานของเราเองที่อยุธยา

NB Precision (Thailand) Co., Ltd.

ฐานการผลิตในประเทศไทยของกลุ่ม NB Seimitsu

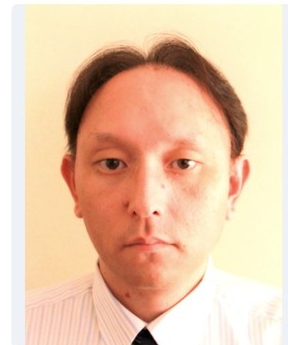
www.nbp.co.th
info@nbp.co.th

สารจากผู้บริหาร

MESSAGE

NB Precision (Thailand) Co., Ltd. ก่อตั้งขึ้นในปี 1999 เป็นฐานการผลิตในประเทศไทยของ NB Seimitsu Co., Ltd. ประเทศญี่ปุ่น จุดเริ่มต้นของเทคโนโลยีของเราคืองานปั๊มใบม่านรูรับแสงของกล้อง เราได้รับถ่ายทอดเทคนิคการปั๊มเหล็กจากบอนซุบแข็งที่บางและแข็งอย่างแม่นยำจากญี่ปุ่น และพัฒนาต่อยอดในโรงงานที่ประเทศไทย

จุดแข็งของเราคือการออกแบบและผลิตแม่พิมพ์เอง และดูแลต่อเนื่องจนถึงการผลิตจำนวนมาก ในปี 2020 เราย้ายไปยังโรงงานใหม่ในนิคมอุตสาหกรรมโรจนะ โซน 3 และพัฒนาเครื่องจักรพร้อมสืบทอดเทคนิคอย่างต่อเนื่อง ขอขอบคุณที่ให้การสนับสนุนเสมอมา



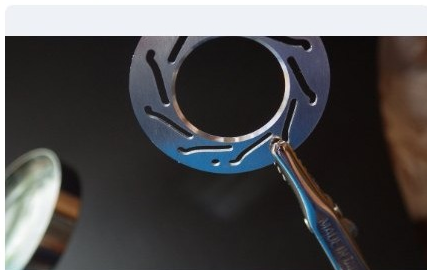
Managing Director โยสุเกะ นิชิมูระ

โยสุเกะ นิชิมูระ Yosuke Nishimura

ประธานและกรรมการผู้แทน
บริษัท NB Seimitsu Co., Ltd.
สำเร็จการศึกษาจากมหาวิทยาลัยโทไก (1996)
ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลความแม่นยำ
งานอดิเรก: กอล์ฟและตกปลา
ออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มความแม่นยำสูงด้วยตนเอง

3 เหตุผลที่เลือก NBP

OUR STRENGTHS



01

ปั๊มวัสดุบางและแข็งได้อย่างแม่นยำ

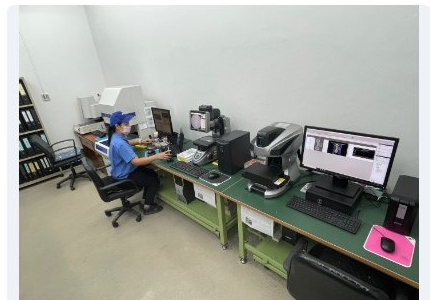
นำเทคโนโลยีการปั๊มใบม่านรูรับแสงของกล้องจากสำนักงานใหญ่ญี่ปุ่นมาใช้ในไทย รองรับเหล็ก
รับบอนซุบแข็งตั้งแต่ t0.04 มม. และงานปั๊มโปร
เกรสซีฟสปริง SUS ตั้งแต่ t0.03 มม.



02

ครบวงจรตั้งแต่แม่พิมพ์ถึงการผลิตจำนวนมาก

ออกแบบและผลิตแม่พิมพ์โปรเกรสซีฟและแบบ
เดี่ยวเอง เครื่องปั๊ม 25 เครื่อง (15-200 ตัน)
รองรับตั้งแต่ชิ้นงานตัวอย่างถึงการผลิตจำนวน
มาก พร้อมดูแลงานตีป บาร์เรล ย้ำหุุด ล้าง
ซุบ และพ่นสี



03

มาตรฐานคุณภาพเดียวกับสำนักงานใหญ่ญี่ปุ่น

ควบคุมคุณภาพด้วยมาตรฐานเดียวกับ
สำนักงานใหญ่ญี่ปุ่นภายใต้วิศวกรญี่ปุ่น ได้รับ
การรับรอง ISO 9001:2015 และตรวจสอบ
ด้วยเครื่องวัดภาพอัตโนมัติ

27 ปี

ในประเทศไทย (ญี่ปุ่น 52 ปี)

t0.03mm

งานปั๊มโปรเกรสซีฟสปริง SUS

25 เครื่อง

เครื่องปั๊ม (15-200 ตัน)

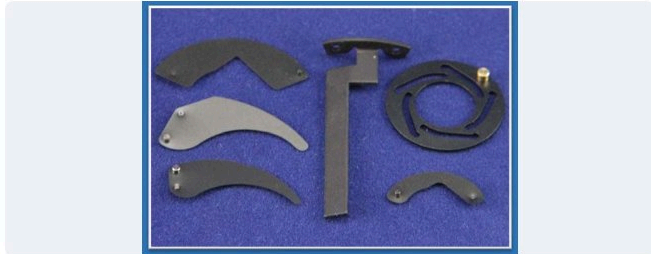
ISO 9001

รับรองฉบับ 2015

ผลิตภัณฑ์

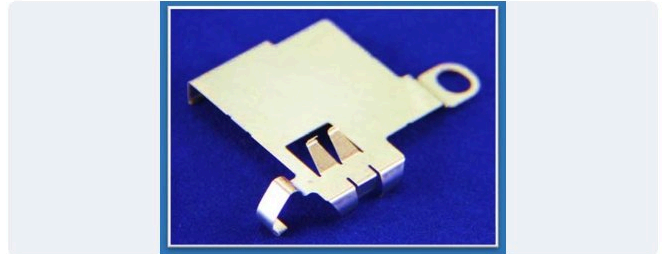
PRODUCTS

ด้วยเครื่องปั๊ม 15–200 ตันและแม่พิมพ์ที่ออกแบบและผลิตเอง เราผลิตชิ้นส่วนปั๊มความแม่นยำสูงสำหรับหลากหลายอุตสาหกรรม



ใบม้วนรับแสง แคม และคันโยกสำหรับกลอง

เหล็กรับบอบนชุบแข็ง t0.04–0.05 มม. / ทองเหลือง อะลูมิเนียม SUS430 t0.5–0.8 มม.



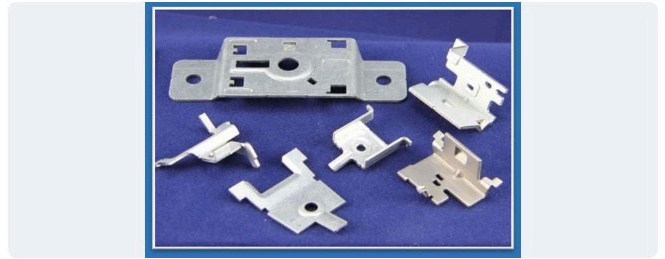
ชิ้นส่วนคอนเนคเตอร์

C5191R / t0.15 มม.–



ชิ้นส่วนอุปโภค (สปริงแผ่น)

SUS301-CSP, SUS304-CSP / t0.1 มม.–



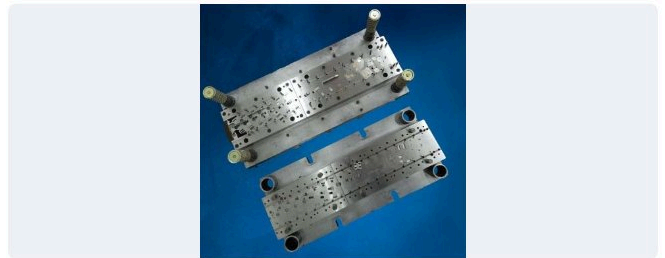
ชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้า

SGCC, SUS430-CP / t0.6–1.2 มม.



ชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์และรถยนต์

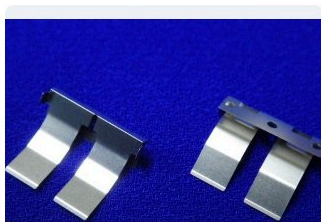
ชิ้นส่วนมาตรฐานความเร็ว ตัวยึดกันรั่วน้ำมัน (SPCC-SD / t0.8 มม.)



แม่พิมพ์ (โปรเกรสซีฟ / แบบเดี่ยว)

โครงสร้างแบบชิ้นส่วนสอดทั้งหมด ผลิตและจำหน่ายแม่พิมพ์แยก

งานที่เกี่ยวข้อง



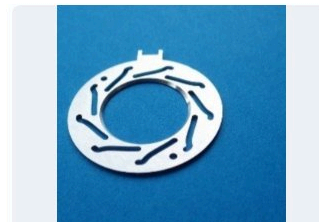
ปั๊มแผ่นบาง ระยะห่างแม่พิมพ์ต่ำมาก

SUS304-CSP / t0.04 มม.



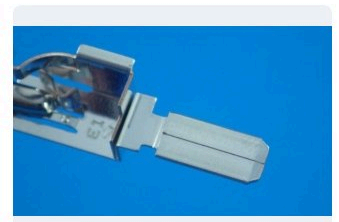
โปรเกรสซีฟขึ้นรูปลึกและพับ

SUS304 / t0.3 มม.



ตัดเฉือนอะลูมิเนียมเต็มขอบ

A5052-H34 / t0.8 มม.



คอนเนคเตอร์หลากหลายแบบ

ทองเหลืองชุบดีบุก / t0.3–0.64 มม.

นอกจากนี้ยังมีผลงานผลิตบานพับ เคสซิลด์ แผ่นเสริมความแข็งแรง ขั้วต่อ และโยคสำหรับ HDD ปรีกษาได้แม้มีแบบงานเพียงแผ่นเดียว

เครื่องจักร

FACILITIES

เครื่องปั๊ม 25 เครื่อง พร้อมเครื่องจักรสำหรับผลิตแม่พิมพ์ การวัด และงานขั้นตอนหลัง



เครื่องปั๊มลิงก์โมชัน Amada TPL-80Si



เครื่องปั๊มไฮดรอลิกเซอร์โว Komatsu H1F60-CH



เครื่องตัดลวดไฟฟ้าความแม่นยำสูงพิเศษ Mitsubishi PA20



เครื่องอีดีเอ็มขึ้นรูป Mitsubishi EA12V ADVANCE

เครื่องจักรการผลิต (เครื่องปั๊ม)

ประเภท	ผู้ผลิต	รุ่น	กำลัง (ตัน)	จำนวน
เครื่องปั๊มดับเบิลแรงค์	Amada	TPW-100C	100	1
เครื่องปั๊มแรงค์	Aida	NC1-200	200	1
เครื่องปั๊มแรงค์	Amada	TP-15C-TP-80C	15-80	11
เครื่องปั๊มไฮดรอลิกเซอร์โว	Komatsu	H1F60-CH	60	1
เครื่องปั๊มลิงก์โมชัน	Amada	TPL-60Si / TPL-80Si	60 / 80	3
เครื่องปั๊มไดอิจ	Kyori	JAX-30 / JAX-45	30 / 45	4
เครื่องปั๊มความเร็วสูง	Mitsui-Bruderer	BSTA-18 / BSTA-30	18 / 30	4

เครื่องจักรผลิตแม่พิมพ์

เครื่องจักร	ผู้ผลิต	รุ่น	จำนวน
CAD	Autodesk	AutoCAD Mechanical	1
CAD	Autodesk	AutoCAD LT	3
CAD/CAM	Mitsubishi	CamMagic	1
เครื่องตัดลวดไฟฟ้า	Mitsubishi	PA20	2
เครื่องอีดีเอ็มขึ้นรูป	Mitsubishi	EA12V ADVANCE	2
เครื่องเจาะรูเล็กอีดีเอ็ม	Mitsubishi	MEM-H8	1
เครื่องเจียรรอบ	Okamoto	ACC64DX	2
เครื่องเจียรขึ้นรูปแม่นยำสูง	Okamoto	LINEAR 350B	5
เครื่องกลึง	Washino	LR-55A	1
เครื่องกัด NC	Makino	AGIII-UNC-85	1
เครื่องกัด	Makino	KVJP-55	1
เครื่องเลื่อยสายพาน	Luxo	U-300	1
เครื่องเจาะ	Kira	NSD-340	6

เครื่องจักรขั้นตอนหลังและอุปกรณ์เสริม

เครื่องจักร	รุ่น	จำนวน
เครื่องปรับเรียบมัน	LF-01F	6
เครื่องคลายนมันพร้อมปรับเรียบ	LUD2510	2
เครื่องป้อนมันอัตโนมัติ	MU05TCACZS	15
เครื่องขัดบาร์เรลแบบเหวี่ยง	KCB-30	1
เครื่องขัดบาร์เรลแบบสัน	CCL-200FA	1
เครื่องขัดบาร์เรล	TM-4	6
เครื่องอบแห้งแบบเหวี่ยง	ATS-18X	2
เตาอบชุบแข็ง	TL-4X	1
เตาพ่นเวียนแบบต่อเนื่อง	TBE-210	1
เครื่องล้าง	ACL-242H1-3A	1
เครื่องตีาป	BT61-511	4
เครื่องตีาปอัตโนมัติ	01-T	1

การประกันคุณภาพ

QUALITY

นโยบายคุณภาพ “ให้ความสำคัญสูงสุดต่อความพึงพอใจของลูกค้า”

- ส่งมอบชิ้นส่วนตามที่คุณค่าต้องการ
- ปฏิบัติตามกำหนดส่งมอบอย่างเคร่งครัด
- ฝึกอบรมพนักงานทุกคนอย่างเหมาะสม
- ลดต้นทุนให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้

การรับรอง ISO 9001:2015

หน่วยรับรอง	ICIM S.p.A. (สมาชิก IQNET)
เลขที่ใบรับรอง	ICIM-9001-010857-01
ขอบเขต	การผลิตชิ้นส่วนปั๊มและแม่พิมพ์
วันหมดอายุ	7 กันยายน 2028

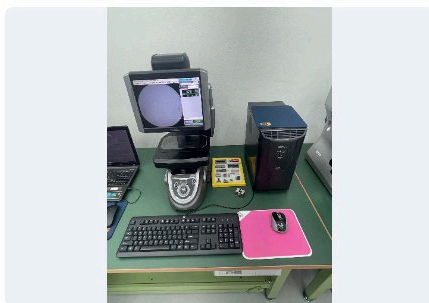


การวัดอัตโนมัติ

วัดอัตโนมัติด้วยเครื่องวัดภาพ CNC แบบไม่สัมผัสและเครื่องวัดขนาดด้วยภาพ (รวม 4 เครื่อง) ไม่มีความแตกต่างจากผู้วัด



เครื่องวัดภาพ CNC Mitutoyo Quick Vision (2 เครื่อง)



เครื่องวัดขนาดด้วยภาพ Keyence IM-6225 (2 เครื่อง)



เครื่องวัดรูปทรง 3 มิติ Keyence VR-5200

ขั้นตอนตั้งแต่ปรึกษาจนถึงส่งมอบ

FLOW

STEP 01

ส่งแบบงานและสเปก

แจ้งวัตถุประสงค์ ความหนา และจำนวน ปรึกษาได้แม้มีแบบงานแผ่นเดียว

STEP 02

เสนอวิธีผลิตและราคา

เสนอวิธีที่เหมาะสม รวมถึงการเลือกแม่พิมพ์แบบเดี่ยวหรือโปรเกรสซีฟ

STEP 03

ออกแบบและผลิตแม่พิมพ์

ออกแบบและผลิตแม่พิมพ์เองโดยคำนึงถึงการผลิตจำนวนมาก

STEP 04

ทดลองผลิตและประเมินผล

ตรวจสอบขนาดและคุณภาพจากชิ้นงานทดลอง และปรับปรุงตามความจำเป็น

STEP 05

ผลิตจำนวนมากและส่งมอบ

ส่งมอบคุณภาพที่สม่ำเสมอจากโรงงานของเราที่อยู่ระยะ

ข้อมูลบริษัท

COMPANY PROFILE

ชื่อบริษัท	NB Precision (Thailand) Co., Ltd.
ที่ตั้ง	88/1 Moo 1 T.Banchang A.Uthai Ayutthaya 13210 Thailand (นิคมอุตสาหกรรมโรจนะ โซน 3)
โทร / แฟกซ์	+66-35-721-707 / +66-35-721-706
E-mail	info@nbp.co.th
ก่อตั้ง	7 พฤษภาคม 1999
ทุนจดทะเบียน	22.5 ล้านบาท
ผู้ถือหุ้น	Mr. Yosuke Nishimura 59% / Mr. Masashi Nishimura 21% / NB Seimitsu Co., Ltd. 15% / อื่น ๆ 5% (ญี่ปุ่นทั้งหมด)
ผู้แทน	Managing Director โยสุเกะ นิชิมูระ
พนักงาน	26 คน (ตุลาคม 2026)
ธุรกิจ	งานปั๊มความแม่นยำสูง (15–200 ตัน) ออกแบบ ผลิต และจำหน่ายแม่พิมพ์แบบเดี่ยวและโปรเกรสซีฟ
การรับรอง	ISO 9001:2015
BOI	พ.ย. 1999 งานปั๊ม / พ.ย. 2002 การผลิตแม่พิมพ์
บริษัทในเครือ	NB Seimitsu Co., Ltd. (ฟูจิโนะมียะ ชิซูโอกะ ญี่ปุ่น)



โรงงานสำนักงานใหญ่ นิคมฯ โรจนะ โซน 3



บูธของเราในงาน SUBCON THAILAND

ประวัติบริษัท

HISTORY

พ.ศ. 1999	ก่อตั้งบริษัทที่อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี
พ.ย. 1999	ได้รับอนุมัติ BOI และเริ่มงานปั๊ม
ม.ค. 2001	ย้ายไปยังแฟคตอรีแลนด์ อำเภอลำลูกเกด จังหวัดอยุธยา
ส.ค. 2001	เริ่มผลิตแม่พิมพ์
พ.ย. 2002	ได้รับอนุมัติ BOI สำหรับการผลิตแม่พิมพ์
ม.ค. 2019	เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 22.5 ล้านบาท
พ.ย. 2020	สร้างโรงงานใหม่ในนิคมฯ โรจนะ โซน 3 อำเภอกุทัย จังหวัดอยุธยา และย้ายมา

NB Precision (Thailand) Co., Ltd.

88/1 Moo 1 T.Banchang A.Uthai Ayutthaya 13210 Thailand
TEL +66-35-721-707 FAX +66-35-721-706 E-mail info@nbp.co.th

www.nbp.co.th

สำนักงานใหญ่ญี่ปุ่น NB Seimitsu Co., Ltd.

www.nb-sj.co.jp